

## Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten

- **CNC-Drehen auf modernsten Hochleistungsdrehmaschinen**  
z.T. mit Laderoboter, Bearbeitungsbereich 400x600
- **Konventionell Drehen**  
Bearbeitungsbereich 400x1000
- **CNC-Fräsen und Bohren**  
z.T. mit Palettenwechsler oder 4. Achse, Bearbeitungsbereich 700x350x350
- **Räumen von Paßfedernuten nach DIN 6885 von 2-32 mm Nutbreite**
- **Stoßen von Paßfedernuten in Sacklochbohrungen**  
nach DIN 6885 von 3-14 mm Nutbreite
- **Sägekapazität bis 360 mm Durchmesser**
- **Zahnriemenscheiben und Klemmverbinder in nahezu allen Profilen und Teilungen nach Kundenzeichnung, auch in spielfreier Ausführung (siehe separate Aufstellung)**  
max. Durchmesser 400 mm, max. Verzahnlänge profilabhängig bis 200 mm
- **Geradverzahnte Stirnräder von Modul 0,7 bis Modul 6**
- **Kundenspezifische Kettenräder bis Teilung 1 ¼ Zoll**
- **Poly-V-Riemenscheiben nach Kundenwunsch (Profile J, K, L, M nach DIN 7867)**
- **Oberflächen- und Wärmebehandlung durch langjährige Zusammenarbeit mit unseren Partnerbetrieben**  
(Brünieren, Phosphatieren, Lackieren, galv. Verzinken/Vernickeln/Verchromen, Eloxieren, Hartcoatieren, Härten, Vergüten, Nitrocarburieren usw)